

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

TRIADA DISEÑO, GERENCIA Y CONSTRUCCIÓN, S.A. DE C.V.

GRUPO TRIADA

**AVENIDA REVOLUCIÓN No. 355, COL. SAN PEDRO DE LOS PINOS,
C.P. 03800, ALCALDÍA BENITO JUÁREZ, CIUDAD DE MÉXICO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Ensayo bajo la norma
NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la
competencia de los laboratorios de ensayo y calibración,
para la rama de **Metal Mecánica***

Acreditación Número: MM-0859-135/17

Fecha de acreditación: 2017-08-17





Fecha de emisión: 2024-02-27

Fecha de actualización: 2024-02-22

No. de Ref.:23LP5281; Ampliación de Alcance.

El alcance para realizar las pruebas es de conformidad con:

Mecánicas Destructivas (Tensión, Doblez)

Prueba: Medidas de Corrugaciones
Norma y/o método de referencia: NMX-B-506-CANACERO-2019 Industria Siderúrgica - Varilla Corrugada de Acero para Refuerzo de Concreto - Especificaciones y Métodos de Prueba. Inciso 8.2 Dimensiones
Signatarios autorizados




Prueba: Prueba Guiada de Doblado
Norma y/o método de referencia: NMX-B-113-CANACERO-2015 Industria siderúrgica - Prueba de doblado para productos de acero. Incisos 9.3.1, 9.3.2 y 9.3.3.

mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP5281

Signatarios autorizados
Prueba: Límite de fluencia.
Norma y/o método de referencia: NMX-B-172-CANACERO-2018 Industria Siderúrgica-Métodos de prueba mecánicos para productos de acero y hierro. Inciso 11.1
Signatarios autorizados
Prueba: Resistencia de fluencia.
Norma y/o método de referencia: NMX-B-172-CANACERO-2018 Industria Siderúrgica-Métodos de prueba mecánicos para productos de acero y hierro. Inciso 11.2
Signatarios autorizados
Prueba: Resistencia a la tensión.
Norma y/o método de referencia: NMX-B-172-CANACERO-2018 Industria Siderúrgica-Métodos de prueba mecánicos para productos de acero y hierro. Inciso 11.3

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP5281

Signatarios autorizados
Prueba: Alargamiento
Norma y/o método de referencia: NMX-B-172-CANACERO-2018 Industria Siderúrgica-Métodos de prueba mecánicos para productos de acero y hierro. Inciso 11.4
Signatarios autorizados
Prueba: Determinación del peso unitario y el área transversal de las varillas lisas y corrugadas, para refuerzo de concreto.
Norma y/o método de referencia: NMX-B-434-1969. Método de prueba para determinar el peso unitario y el área transversal de las varillas lisas y corrugadas, para refuerzo de concreto. Inciso 4.
Signatarios autorizados

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx




No. de Referencia: 23LP5281

Mecánicas No Destructivas

Prueba: Examinación Visual Directa.
Norma y/o método de referencia: ASME BPVC Section V - Nondestructive Examination 2021, Article 9 AWS D1.1:2020 "Structural Welding Code - Steel" Sección 8 Inspection - Inspection visual AWS D1.5: 2020 "Bridge Welding" Sección 8. Inspection- Inspection visual
Signatarios autorizados
Prueba: Líquidos Penetrantes. Tipo II y Clase C.
Norma y/o método de referencia: ASTM E165/E165M-18 "Standard Practice for liquid Penetrant Testing for General Industry"
Criterios de Aceptacion AWS D1.1: 2020 "Structural Welding Code- Steel" AWS D1.5: 2020 "Bridge Welding"
Signatarios autorizados
Prueba: Partículas Magnéticas con Yugo Electromagnético CA.
Norma y/o método de referencia: ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particicle Testing.
Criterios de Aceptacion AWS D1.1: 2020 "Structural Welding Code- Steel" AWS D1.5: 2020 "Bridge Welding"
Signatarios autorizados

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP5281


Prueba: Ultrasonido Detección de Fallas por Contacto.
Norma y/o método de referencia: ASTM E164-19 Practica Estándar para Pruebas Ultrasonido de Contacto de Soldadura. ASTM E587-15 Practica estándar para pruebas de contacto ultrasónico de Haz Angular. Criterios de Aceptacion AWS D1.1: 2020 "Structural Welding Code - Steel" Section 8. Ultrasonic Testing AWS D1.5: 2020 "Bridge Welding" Sección 8. Ultrasonic Testing
Signatarios autorizados



Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.



María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva

c.c.p expediente